- Bombas de impulsión (agua limpia y sin tratamiento).
- Decantación.
- Desbaste.
- Desinfección por UV y cloro.
- Equipos de dosificación de productos químicos.
- Filtración.
- Flotación por aire disuelto e inducido.
- Mezcladores y floculadores.
- Neutralización y homogenización.
- Oxidación química.
- Sistemas de aireación por difusores.
- Tratamiento biológico.
- Tratamiento de lodos.