

Nueva Planta de Tratamiento de Aguas Servidas de Lodos Activados Convencional ECO-LAC



Este nuevo
modelo tiene las
siguientes
ventajas que la
hace única en
su tipo:



1. Soplador de última generación.

Este permite un flujo continuo con un menor consumo de energía y requiere una menor mantención.

2. Filtro de aire con mayor área.

Este ha sido cambiado, para aumentar el tiempo entre limpiezas.

3. Nuevo diseño de reja de desbaste.

Permitiendo extraer los sólidos desde la superficie y contar con un estanque para mantener un canastillo de estruje, esto permite disponer de un sistema de extracción fácil y rápido.



4. Bombas de impulsión con rodete bicanal.

Como beneficio adicional, al mejorar el sistema de extracción, se ha logrado, colocar bombas impulsoras de la estación elevadora, más eficientes y sin riesgo a que se produzcan atascos. Esto ha implicado un ahorro importante en energía y costos en mantenimiento.



5. Uso de Válvulas autolimpiantes en la estación elevadora.

El manifold de la estación elevadora también se ha rediseñado, se reemplazó las válvulas de clapeta, por una válvulas de retención de bola autolimpiantes, de esta forma se evita tener que hacer una limpieza al manifold en forma periódica, ya que en este punto solía atascarse con fibras de tela y papel.

5. Difusores de última generación.

Se ha incluido nueva tecnología en difusores, que permiten una mayor transferencia de oxígeno al agua, requiriendo menos aire, lo que ha permitido reducir la capacidad del soplador, implicando un ahorro importante en energía.



6. Mayor espesor de las paredes del estanque.

El estanque más robusto del mercado, para aumentar la vida útil y reducir los costos asociados a la mantención del estanque.

7. Red de aire fabricada en acero galvanizado.

El acero galvanizado es un material que no sufre por la acción del sol ni los golpes. Además hemos estudiado la forma de reducir una parte de los costos de energía utilizando los diámetros adecuado, reduciendo a un mínimo la energía que se pierde por fricción y singularidades.



8. Una parrilla de difusores que se levanta.

Para revisar o cambiar los difusores, solo basta con desarmar un par de uniones americanas que se encuentran a un costado de la escotilla y se puede levantar toda la parrilla, sin tener que vaciar la planta.

9. Sistema de succión de fondo más eficiente.

Este sistema permite trasladar más eficientemente los lodos decantados a la cámara de aireación.

10. Nuevo diseño de desnatador.

Este funciona constantemente, permitiendo captar los pocos sólidos flotantes y devolverlos a la etapa siguiente en forma automática.



11. Un nuevo sistema de control de la línea de aire.

Este sistema posee válvulas con las que se controla el aire de la planta, la que se encuentran ubicadas en una zona accesible del la cámara de decantación.



12. Mayor Área de Decantación en el Lodo Activo.

La planta hoy tiene una estación elevadora con un volumen de regulación de caudal más pequeño, que ha sido compensado con un área mayor de decantación del lodo activo (etapa biológica). Esto evita acumulación de sólidos en la estación, manteniendo el sistema más limpio y además reduce los olores.